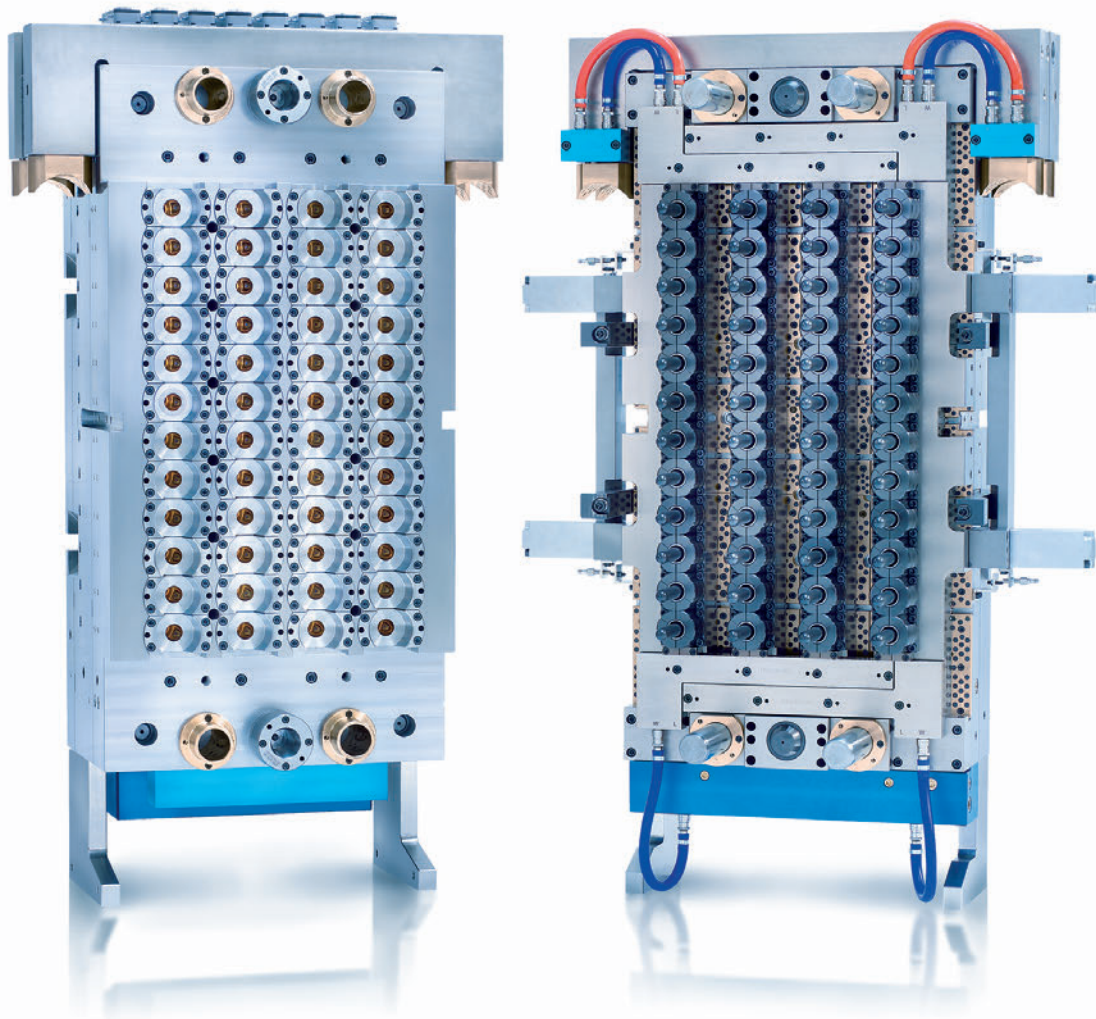




Otto Hofstetter AG

PET. Wie Sie mit 48 Kavitäten und nur 200t Schliesskraft die grössten Mündungen vollnehmen.





Unerreicht effizient: höchste Ausstosszahlen von Preforms mit grosser Mündung.

Die Highlights.

- Gewindedurchmesser bis 38 mm
- 48 Kavitäten auf kleinster Maschinenplattform
 - Benötigte Maschinenschliesskraft < 200 t
- OH Xtreme®
 - Bestens bewährte Beschichtung der Formpartieteile
- DAS®
 - Direct Airblow Support
- Hydraulische Schieberöffnung (Option)
- Weitgehende Selbstschmierung aller beweglichen Teile
- Durchgehend optimierte Kühlung mit paralleler Speisung von Schieberersatz und Schieberleiste
- Optimierte Verbindung von Heisskanal und kalter Seite mit thermischer Trennung und angepasster Bodengeometrie

Ihre Vorteile.

- Höchste Ausstosszahlen von Preforms mit grosser Mündung
- Kleinere Maschinenplattform wird benötigt: reduzierter Gesamtsystempreis
- Erhöhter Oberflächen- und Verschleisschutz
- Schnelle, zuverlässige Entformung der Preforms
- Problemlose Übergabe von Preforms mit kritischen Abmassen
- Beste Gleiteigenschaften aller beweglichen Teile bei minimaler Wartung
- Geringer Wasserverbrauch, verkürzte Zykluszeiten
- Höchste Preformqualität im Angussbereich und reduzierter Energiebedarf

Technische Daten.

Länge × Breite	1100 × 554 mm
Einbauhöhe	548 + Preformlänge in mm
Gewicht	ca. 3200 kg
Kavitätenabstand	60 × 114 mm
Wasserverbrauch	max. 35 m ³ /h bei 560 kg PET/h

Zykluszeiten.

Neck Finish	Gewicht (g)	Zykluszeit (s)
Twist off	16,0	7,3
Twist off	22,0	10,3
PCO 28	20,0	8,3
PCO 28	24,0	11,3

