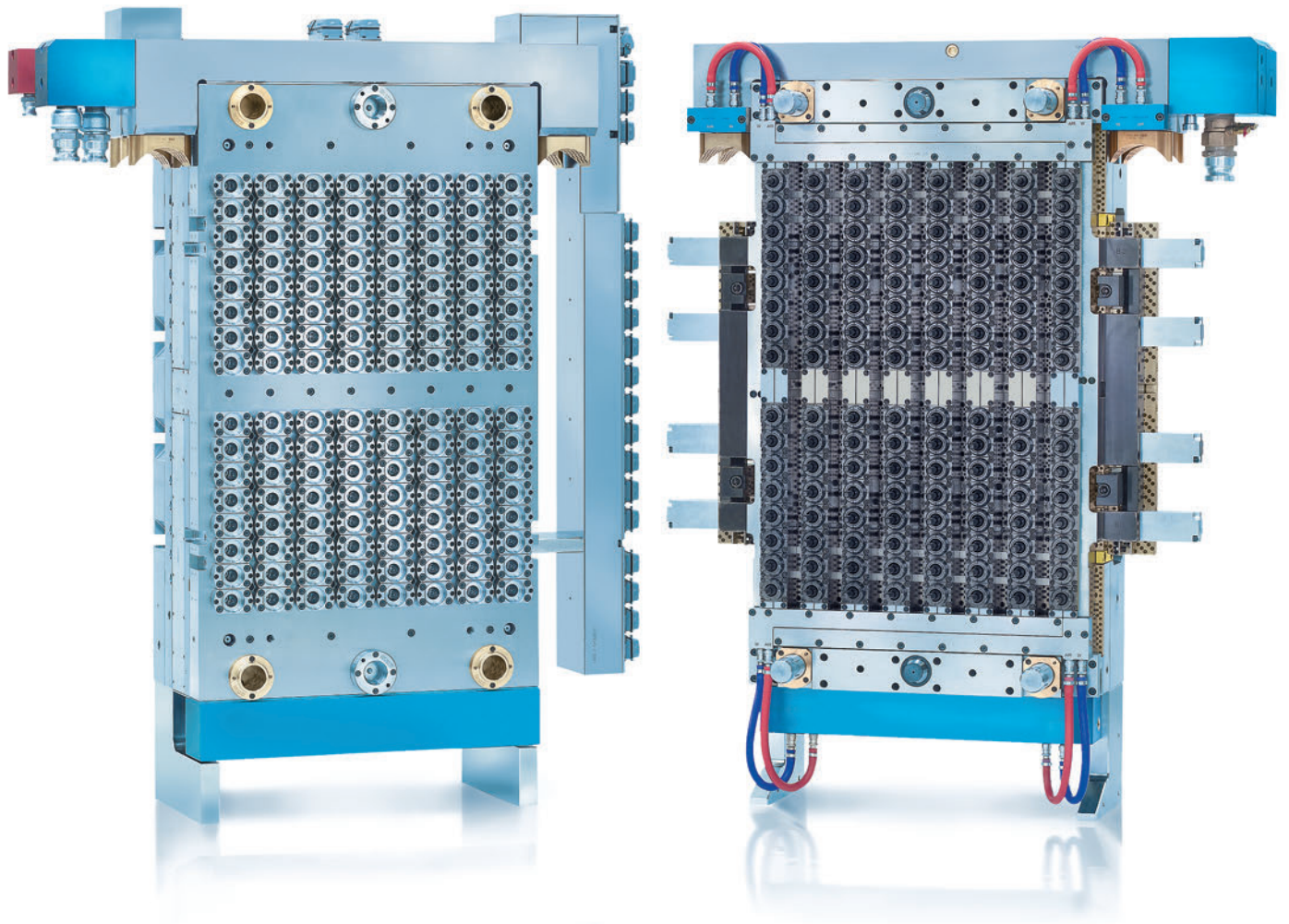




Otto Hofstetter AG

PET. Wie Sie mit 128 Kavitäten und nur 350t Schliesskraft in eine neue Ära vorstossen.





Macht alle platt: mit 128 Kavitäten auf einer 350t-Plattform.

Die Highlights.

- Gewindedurchmesser bis 30 mm
- 128 Kavitäten auf kleinster Maschinenplattform
 - Benötigte Maschinenschliesskraft < 350 t
- OH Xtreme®
 - Bestens bewährte Beschichtung der Formpartieteile
- DAS®
 - Direct Airblow Support
- Hydraulische Schieberöffnung (Option)
- Weitgehende Selbstschmierung aller beweglichen Teile
- Durchgehend optimierte Kühlung mit paralleler Speisung von Schieberersatz und Schieberleiste
- Optimierte Verbindung von Heisskanal und kalter Seite mit thermischer Trennung und angepasster Bodengeometrie

Ihre Vorteile.

- Höchste Ausstosszahlen von Preforms mit Standardmündung
- Kleinere Maschinenplattform wird benötigt: reduzierter Gesamtsystempreis
- Erhöhter Oberflächen- und Verschleisschutz
- Schnelle, zuverlässige Entformung der Preforms
- Problemlose Übergabe von Preforms mit kritischen Abmassen
- Beste Gleiteigenschaften aller beweglichen Teile bei minimaler Wartung
- Geringer Wasserverbrauch, verkürzte Zykluszeiten
- Höchste Preformqualität im Angussbereich und reduzierter Energiebedarf

Technische Daten.

Länge × Breite	1220 × 714 mm
Einbauhöhe	686 + Preformlänge in mm
Gewicht	ca. 5000 kg
Kavitätenabstand	84 × 50 mm
Wasserverbrauch	max. 60 m ³ /h bei 1050 kg PET/h

Zykluszeiten.

Neck Finish	Gewicht (g)	Zykluszeit (s)
Twist off	16,0	7,5
Twist off	22,0	10,5
PCO 28	20,0	8,5
PCO 28	24,0	11,5

