



Otto Hofstetter AG

PAC. Wie mit einem optimalen Kühlkreislauf ganz heisse Vorteile für Sie herauspringen.





Mit der Technik von Otto Hofstetter erzielen Sie neue Zyklusbestzeiten.

Die Highlights.

- Kühlzeitreduktion bis 30%
- Kavitätsnahe Kühlkreise
- Vergleichbare Wärmeleitfähigkeit zu Ampco/BeCU
- Ausgereifte Technik
- Stückkostenreduktion
- Reduktion von Verschleiss

Ihre Vorteile.

- Zykluszeiteinsparung
- Gleichmässige Oberflächentemperatur
- Höhere Standzeit des Werkzeuges
- Grösseres Prozessfenster
- Kürzerer Return on Investment

Technische Daten.

Artikelabmessung	Ø 116/98 × 80 mm
Zykluszeit	2,9 s (ohne IML)
Teil-Gewicht	19,5 g
Fliessweg/Wanddickenverhältnis	1:266
Schliesskraftbedarf	1600 kN

